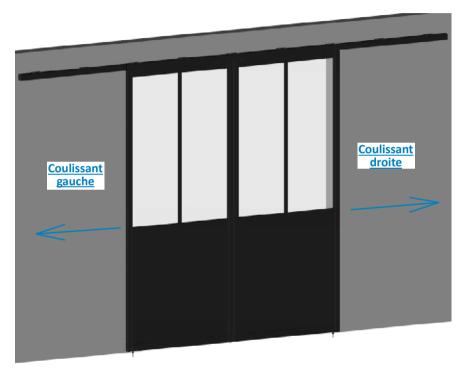
# Notice de montage: Porte coulissante 40kg double avec soubassement tôle



Plat à coller 25x3 (E) Qté (4 ou 8)



Joint de côté plat (JC) Qté (4)



Joint de vitrage (JV) Qté (12)



Guide bas Qté (2)





Chariot & insert de suspension Panneau bois medium Qté (4)



Equerre de suspension Qté (9 / 10 ou 11)



Capot de finition rail haut Qté (2)



Frein amortisseur double Qté (2)



Qté (1)



Tôle plane Qté (2)



Verre Oté (2)



1/14



#### Composition du kit





Poignée mod.810 (B) Qté (4)



Qté (4)



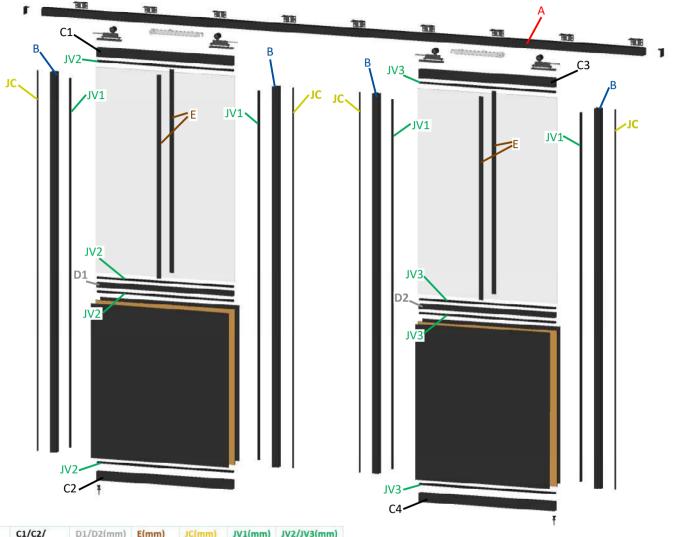
Traverse haute&basse 52 (C) Traverse intermédiaire 28 (D) Vis auto foreuse 4.8x38 Qté (2)



Qté (12)



# Repérage profils et joints:

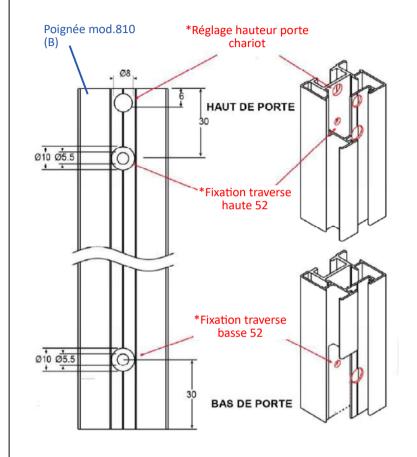


Dimensions portes (HxL) - mm	A(mm) -Qté (1)	B(mm) -Qté (4)	C1/C2/ C3/C4(mm) -Qté (4)	D1/D2(mm) -Qté (2)	E(mm) -Qté (4 ou 8)	JC(mm) -Qté (4)	JV1(mm) -Qté (4)	JV2/JV3(mm) -Qté (8)
2088x867mm	1845mm	2088mm	793mm	793mm	1117mm	2088mm	2028mm	793mm
2088x967mm	2045mm	2088mm	893mm	893mm	1117mm	2088mm	2028mm	893mm
2088x1067mm	2245mm	2088mm	993mm	893mm	1117mm	2088mm	2028mm	993mm

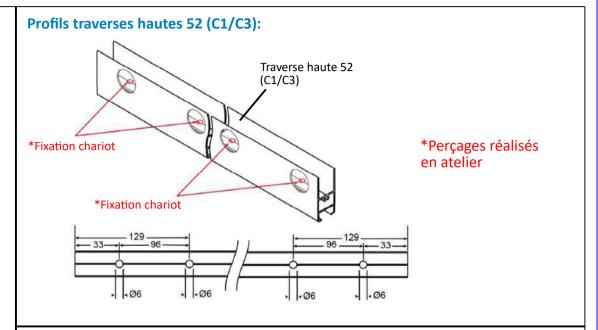


# Perçages des porte et du rail:

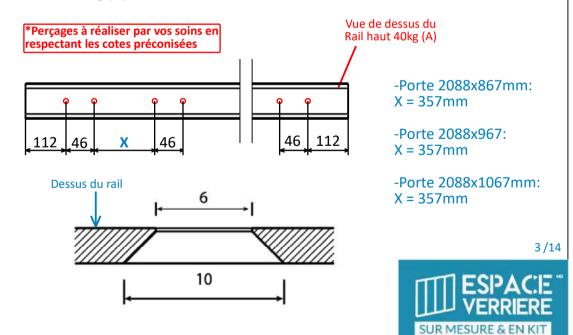
#### Profils poignées 810 (B):



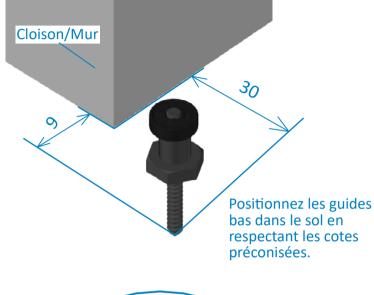
\*Perçages réalisés en atelier

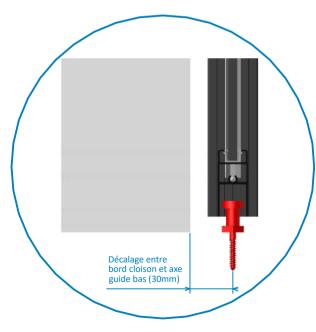


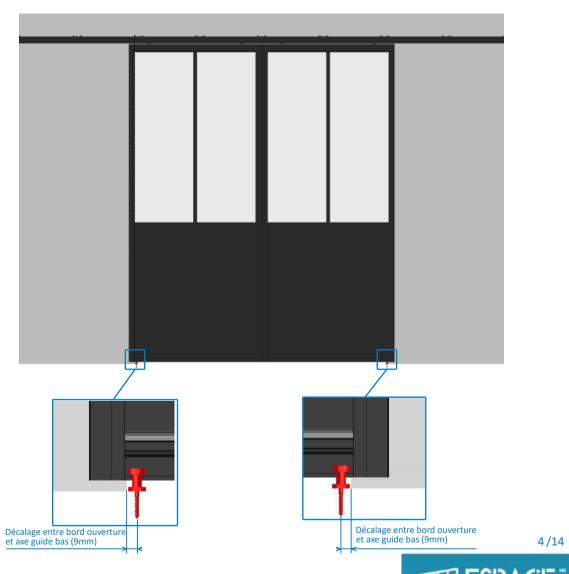
#### Rail haut 40kg (A):



# **Etape 1: Positionnement des guides bas:**



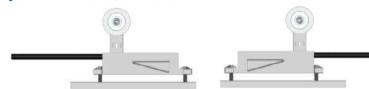








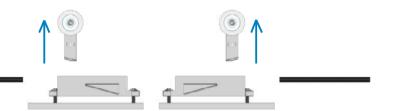
**Etape2.1: Prendre les chariots** 



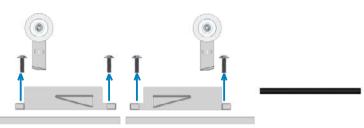
**Etape 2.2: Dévisser les tiges filetées** 



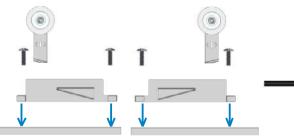
**Etape 2.3: Enlever les roulettes** 



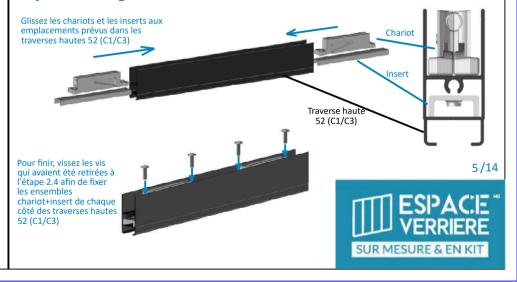
**Etape 2.4: Dévisser les vis** 

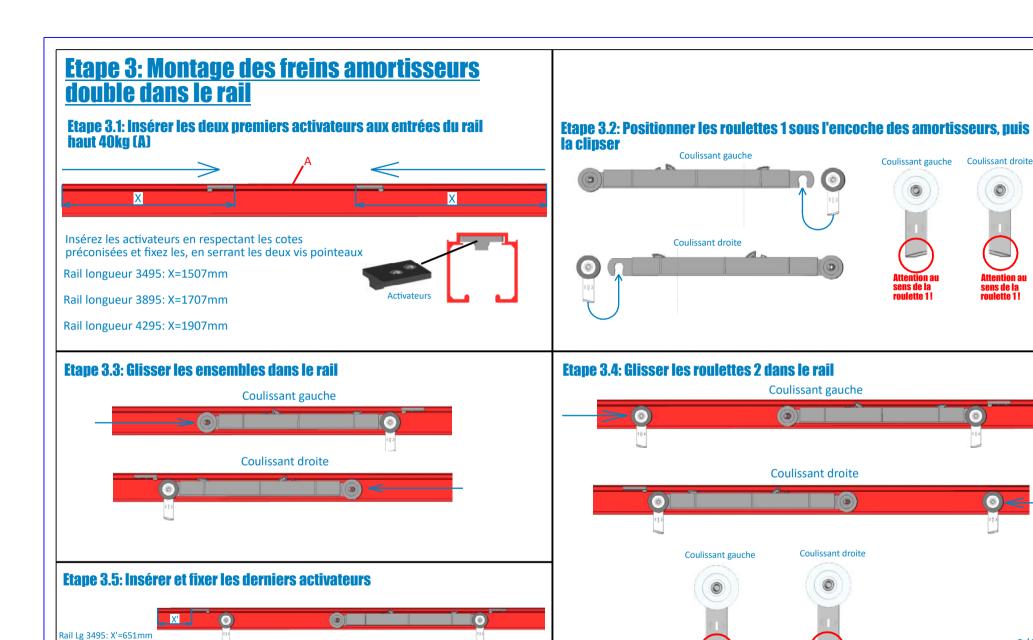


**Etape 2.5: Séparer les inserts de fixation** 



**Etape 2.6: Montage des chariots dans les traverses hautes 52** 





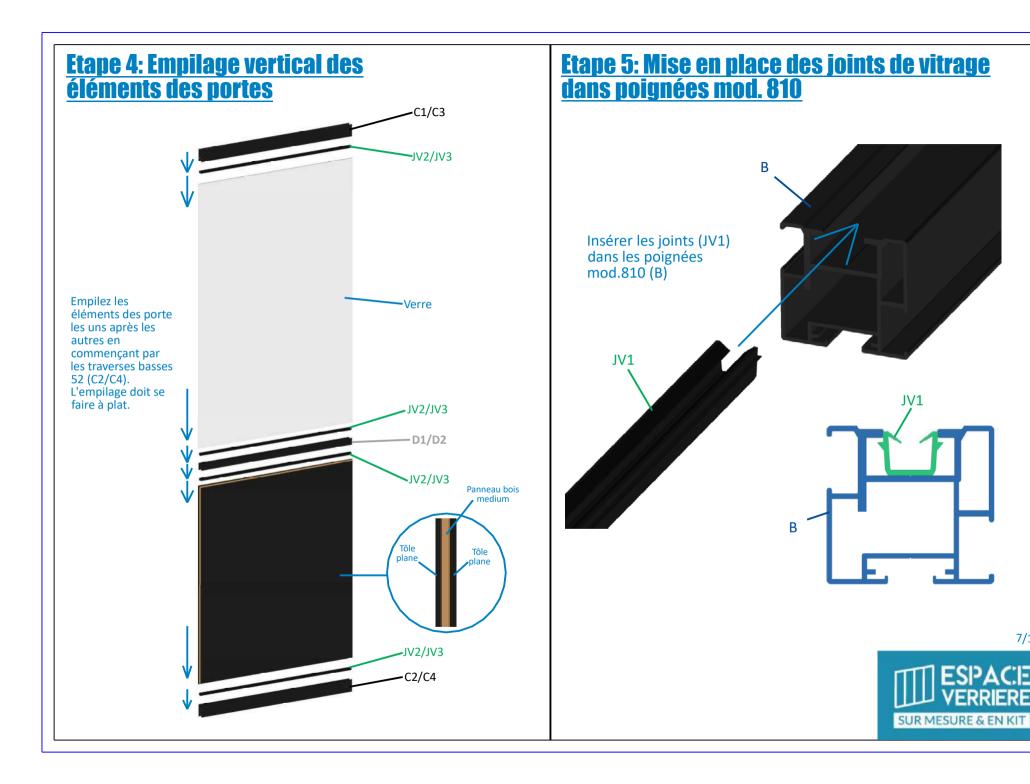
Rail Lg 3895: X'=751mm Rail Lg 4295: X'=851mm Coulissant droite

sens de la roulette 1!

6/14

SUR MESURE & EN KIT

sens de la roulette 2!

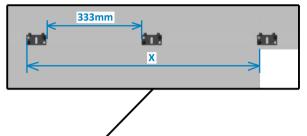


#### **Etape 6: Mise en place des poignées mod.810 Etape 7: Mise en place des vis d'assemblage** C1/C3 C1/C3 Reportez ensuite la cote X sur Mesurez la distance X les profils poignées mod.810 (B) entre les traverses basses et percez des trous Ø5,5mm. et l'axe des traverses Puis assemblez les profils intermédiaires D poignées à l'empilage vu précédemment. L'assemblage Vis auto-foreuse doit se faire à plat. Fixez les porte grâce aux vis d'assemblage auto-foreuse 4.8x38. Respectez l'ordre d'assemblage (1/2/3). D1/D2 D1/D2 Vis auto-foreuse C2/C4 C2/C4 8/14 SUR MESURE & EN KIT Vis auto-foreuse

## **Etape 8: Mise en place des équerres**

Placez vos équerres sur le mur en respectant les cotes préconisées.

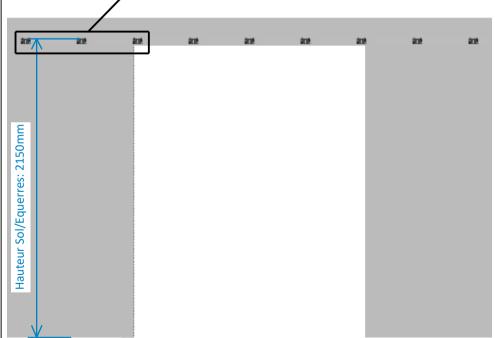
Le type de cheville et vis, est choisi en fonction de la nature du support en présence et relève de l'unique responsabilité du poseur.



-Porte 2088x867mm: X = 815mm

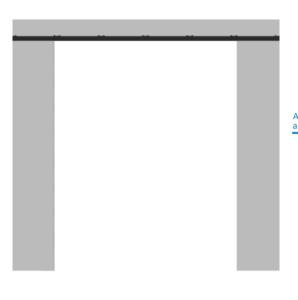
-Porte 2088x967mm X = 915mm

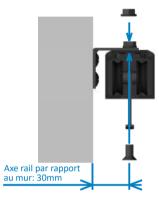
-Porte 2088x1067mm: X = 1015mm



### **Etape 9: Pose du rail sous les équerres**

Posez le rail sous les équerres et fixez-le en plaçant les vis et les écrous aux emplacements qui ont été percer précédemment.





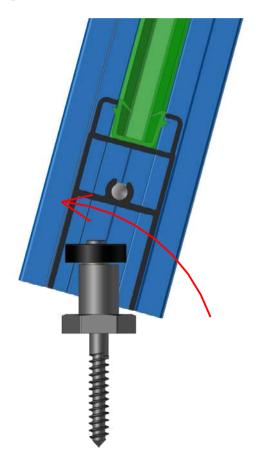


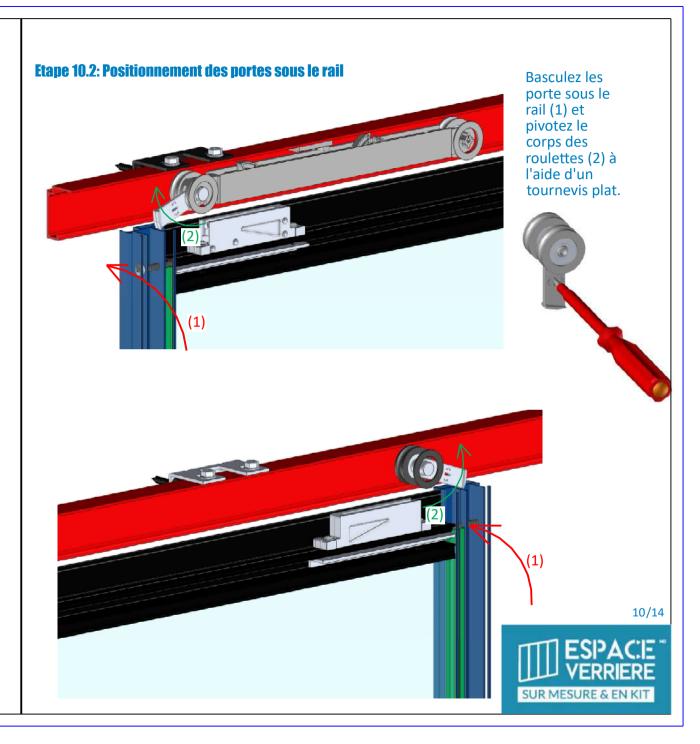


# **Etape 10: Pose des portes**

**Etape 10.1: Positionnement sur guide bas** 

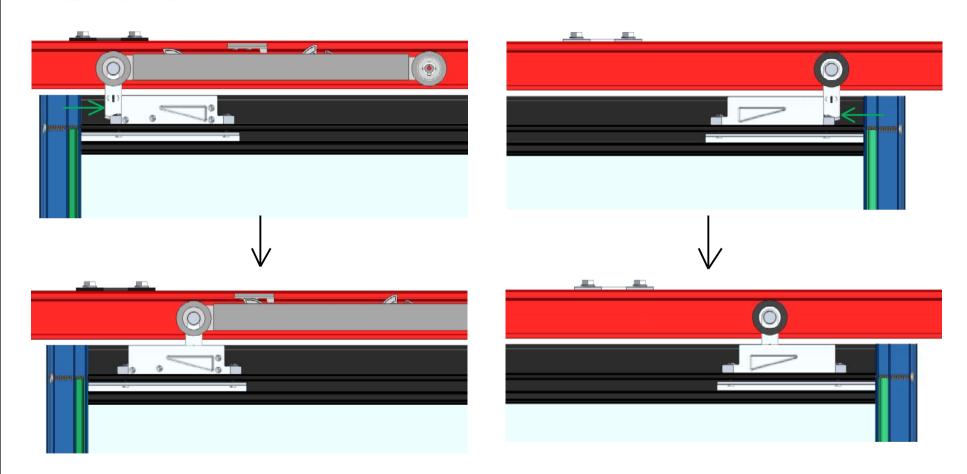
Positionnez les traverses basses 52 sur les guides bas.





#### **Etape 10.3: Positionnement des roulettes dans les chariots**

Toujours à l'aide d'un tournevis plat, glissez les roulettes dans les chariots

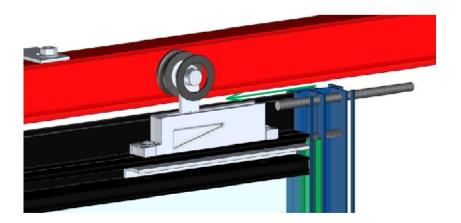




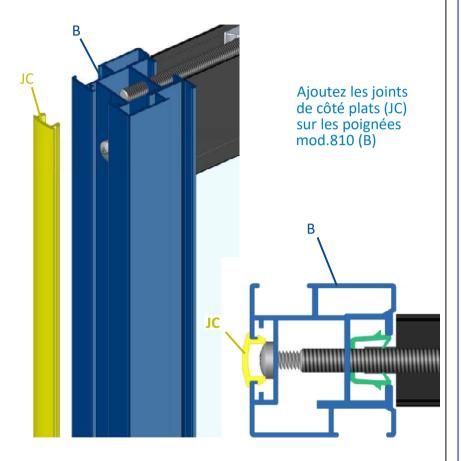
#### **Etape 10.4: Vissage des tiges filetées**

Vissez les tiges filetées dans les chariots en serrant plus ou moins fort, afin d'avoir vos portes d'aplombs





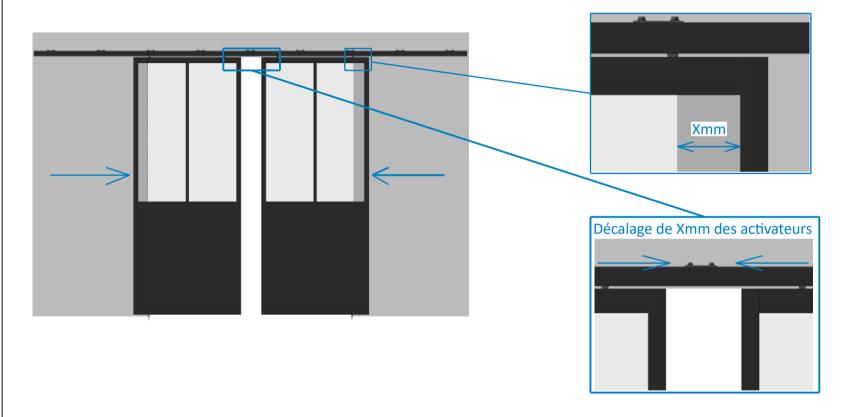
#### **Etape 10.5: Mise en place des joints de côté**





#### **Etape 10.6: Réglage des portes**

Placez vos portes en positions fermées. Il se peut qu'il y ai un jour entre les deux portes. Mesurez la distance Xmm entre le rebord de la poignée B et le mur et décalez les activateurs de Xmm également. Répétez l'opération pour la porte coulissante gauche si cela est nécesaire.





# **Etape 11: Mise en place des capots de finition rail haut**

Clipsez les capots de finition rail haut aux extrémités du rail

